

# 大阪ものづくりマッチング商談会

## 発注企業一覧

開催：2022年11月22日（火）

会場：マイドームおおさか 1F 展示場

## 応募前にご確認ください

- 事前に希望企業のホームページなどで、先方の製品についてご確認ください。
- 発注案件の内容などに関するお問い合わせにつきましては、記載されている範囲を超えてお答えできません。また、発注側参加企業への直接のお問い合わせはご遠慮ください。

## 事務局（お問い合わせ窓口）

MOBIO（ものづくりビジネスセンター大阪）

公益財団法人大阪産業局 MOBIO 事業部 取引支援チーム 担当：山路、田中（伸）

TEL：06-6748-1144 E-mail:mobio\_torihiki@obda.or.jp

## 発注企業一覧

No	企業名	地域	機械加工	プレス加工	製缶加工	板金加工	塗装	メッキ	熱処理	鍛造	鋳造	電気(弱電組立)	金型	設計	木工	樹脂成形	その他
1	株式会社 ISSリアライズ	大阪府	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●
2	愛知製鋼株式会社 ステンレス事業統括部	愛知県	●		●					●							
3	株式会社 AIHO	愛知県	●	●		●											
4	石川金網株式会社	東京都		●		●											
5	磯上歯車工業株式会社 いわき工場	福島県	●					●	●	●	●						
6	株式会社エヌテック	広島県	●														
7	大阪銘板株式会社	大阪府					●						●			●	
8	株式会社桶谷製作所 大阪事業所	大阪府	●		●	●											
9	株式会社九州プレジジョン 玉名工場	熊本県	●			●											
10	クボタ環境エンジニアリング株式会社	兵庫県			●									●			
11	高周波熱錬株式会社 尼崎工場	兵庫県	●	●	●		●	●	●	●			●				●
12	光和商事株式会社、大阪営業所	大阪府	●	●	●	●		●	●		●		●				●
13	興和精密工業株式会社	愛知県	●							●							●
14	JFE エンジニアリング株式会社 大阪支店	大阪府			●												
15	株式会社シンテックホズミ	愛知県										●					●
16	新明和工業株式会社 環境システム本部	兵庫県			●		●					●					
17	株式会社関ヶ原製作所	岐阜県	●	●	●	●	●	●	●								
18	タイトロン株式会社 D&P カンパニー 部品事業部門 部品生産部 電装工場	滋賀県										●					●
19	大豊精機株式会社	愛知県	●		●	●	●	●	●								
20	千代田工業株式会社	愛知県		●													
21	株式会社ニチソウテック	大阪府	●		●	●											
22	株式会社リタケカンパニーリミテド 夜須工場	福岡県	●														
23	株式会社八馬製作所	大阪府		●									●				
24	ハリキ精工株式会社	大阪府	●					●	●	●							
25	富士・フォイトハイドロ株式会社	神奈川県	●		●	●	●		●		●						
26	富士インパルス株式会社	大阪府				●											
27	株式会社三井 E & S パワーシステムズ 神戸テクニカルセンター	兵庫県	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●
28	水戸工業株式会社	東京都	●		●	●			●			●		●			●
29	ヤマコー株式会社	岐阜県													●		●

## 1 株式会社 ISS リアライズ

地域：大阪府 資本金：1 億 5000 万円 従業員数：397 名

URL：<https://www.issgrp.co.jp/>

発注内容	・産業機械部品 ・工作機械部品 ・光学装置部品 ・食品機械部品 ・搬送装置部品 ・治具(加工用、検査) ・重電設備部品 ・建機部品 ・ケミカルプラント設備部品 ・製鉄設備部品 ・製紙設備部品 ・薬剤製造装置部品 ・鉄道車両部品 ・船舶部品 ・回転機器部品 ・通信機器部品 ・圧力/真空容器 ・ロボット部品 ・真空機器部品 ・半導体製造装置部品 ・水処理装置部品 ・建築金物部品 ・環境機器部品など
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理 鍛造 鋳造 電気(弱電組立) その他
加工材質	金属材料(SS、AL、SUS、SC、SCM、Ni 合金など) ほか樹脂、ゴム、セラミックなど
ロット数・数量	単品、小ロット(1~10)、中ロット(10~100)、量産1(100~1,000)、量産2(1,000以上)
必要な設備	・NC 旋盤/縦・横(微細~大型) ・バーフィーダー付 NC 旋盤 ・マシニングセンタ/縦・横(微細~大型) ・門型/5面加工機 ・横中ぐり盤 ・放電加工機(型彫、ワイヤー) ・研磨(平面、円筒、内径、セントラレス、複合、ラップ) ・治具研削盤・ジグボーラー ・溶接機(TIG、半自動、ファイバー、ロボット) ・钣金機械 ・各種測定器(3次元、形状、真円、マイクロ、ノギス、面粗さなど)
求めること	・光学機器部品の製造に精通 ・半導体製造装置部品に精通 ・製缶/溶接+機械加工まで一貫(小~大) ・微細/精密加工 ・長尺もの(旋盤、フライス) ・表面処理(メッキ、塗装など)まで一貫して ・熱処理(調質、高周波など)まで一貫して ・部品 ASSY まで ・装置組み立てまで ・梱包・荷造り~発送まで※製品の大きさにより置き場渡し ・各種検査が必要です(寸法、漏れ、非破壊など) ※検査仕様は都度打ち合わせ

## 2 愛知製鋼株式会社 ステンレス事業統括部

地域：愛知県 資本金：250 億 1600 万円 従業員数：2,735 名

URL：<https://www.aichi-steel.co.jp/>

発注内容	1) ステンレス製缶品(数十 Kg~数 ton) ステンレス鋼の溶接等による鉄骨製作、機械加工、組立、検査、処理(酸洗等の焼け取り)、現場施工 2) ステンレス鋼部品(~2Kg) 丸物、鍛造品の機械加工、お・めねじ加工(~M30) 3) 自由鍛造品(数十 Kg~十 ton) ステンレス鋼熱間棒鋼・鋼塊からの丸・角・段付き軸、リング、特殊形状への鍛造成形、鍛造品の熱処理、機械加工
加工内容	機械加工 製缶加工 鍛造
加工材質	SUS304 他、ステンレス鋼全般
ロット数・数量	単品~数千個/月
必要な設備	1) TIG 及び MAG・MIG、溶接後の酸洗等の焼取り処理設備、・MC、門型 5 面加工機 等

	2) 端面めねじ・おねじ加工機 (MC、NC、転造機)、・洗浄機、摩擦圧接機、・品質検査機器等
	3) 熱間鍛造機、マニピュレータ、MC、門型 5 面加工機、NC(長尺)、熱処理設備 等
求めること	広範囲な加工内容を記述していますが、全てが必須ではなく、部分的に対応できる場合も歓迎します これまでのステンレス鋼の扱い実績を重視させていただきます

### 3 株式会社 AIHO

地域：愛知県 資本金：8 億 3551 万 2500 円 従業員数：約 450 人

URL：<https://www.aiho.co.jp/>

発注内容	<p>厨房機器部品</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆板金関係 (カバー以外) <ul style="list-style-type: none"> <li>・SUS 小物部品 (コストダウン提案等) ・SUS 円錐形状部品</li> <li>・水受け槽 (SUS430 4*8 サイズ以上)</li> </ul> </li> <li>◆SUS ローラー</li> <li>◆プレス加工品 <ul style="list-style-type: none"> <li>・プレス加工小物 ・おろし板 (大根おろしなど加工品) ・プレス加工後ヘア絞り加工品</li> </ul> </li> <li>◆機械加工 + 板金加工を一貫加工品</li> </ul>
加工内容	機械加工 プレス加工 板金加工
加工材質	SUS430 SUS304
ロット数・数量	1 ~ 200,000 個
必要な設備	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ブランク機 ・プレスブレーキ ・横自動溶接機 ・バンドソー ・TIG 溶接機 ・旋盤</li> <li>・マシニングセンター 等</li> </ul>
求めること	・安定供給 ・コスト ・品質の安定

### 4 石川金網株式会社

地域：東京都 資本金：3,000 万円 従業員数：33 名

URL：<https://www.ishikawa-kanaami.com>

発注内容	<p>金網製品の加工全般</p> <p>織金網 (メッシュ)、建築建材用金網 (パンチングメタル、エキスパンドメタル、クリンプなど) をプレス金型、溶接、絞り、切断などの設備を用いての加工</p> <p>ストレーナー、バスケット、かご、などの金網製品</p>
加工内容	プレス加工 板金加工
加工材質	SS、AL、SUS など
ロット数・数量	小ロットが多い
必要な設備	プレス機、溶接機、裁断機など金属加工に必要な一般的な設備
求めること	<p>スピーディーな対応と納期厳守、品質維持</p> <p>金網の加工経験は必要ありません。まずは、製作可否のご相談からはじめられる企業様を求めています。</p>

## 5 磯上歯車工業株式会社 いわき工場

地域：福島県 資本金：3,500万円 従業員数：62名

URL：[www.igma.co.jp](http://www.igma.co.jp)

発注内容	建機、産業機械用部品、風力発電部品、旋盤加工品、メッキ品、黒染め品
加工内容	機械加工 メッキ 熱処理 鍛造 鋳造
加工材質	SUS,S45C,SS
ロット数・数量	20-200, 2000個
必要な設備	NC旋盤、自動旋盤、マシニングセンタ、円筒研削盤（内径も）
求めること	納期と丁寧さ、細かなコミュニケーション

## 6 株式会社エヌテック

地域：広島県 資本金：1,000万円 従業員数：35名

URL：<http://www.ntech-co.com/>

発注内容	半導体製造装置部品、工作機械部品、医療機器部品、産業機械部品等
加工内容	機械加工
加工材質	SS、AL、SUS、S45C、鋳物など
ロット数・数量	1個からの小ロット多品種生産を得意とされている企業様
必要な設備	特にNC旋盤物を希望しますが、マシニングセンタ、TIG溶接機、3次元測定機他あればうれしいです。
求めること	納期遵守・品質確保に高い意識と取組をされている企業様 特に傷に厳しい製品が多いので清掃が行き届き取り扱いが丁寧な企業様

## 7 大阪銘板株式会社

地域：大阪府 資本金：9,800万円 従業員数：約290名

URL：<http://www.daimei.jp/>

発注内容	・工業用プラスチック内外装製品、並びにエンジニアリングプラスチックの製造 (家電、産業機器・自動車部品・遊戯機器) ・超精密金型製作
加工内容	塗装 金型 樹脂成形
加工材質	PP,ABS,スーパーエンプラ等
ロット数・数量	100-20,000個 案件によって異なります
必要な設備	100t~1000tクラスの成形機保有。 2次加工設備保有。(塗装、溶着、圧入等)
求めること	自動車部品の実績あり。

## 8 株式会社桶谷製作所 大阪事業所

地域：大阪府 資本金：2,000万円 従業員数：110名

URL：<http://www.e-oketani.co.jp/>

発注内容	産業機械及びリチウムイオン電池関連・半導体製造装置の部品全般
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工
加工材質	SS,SUS,樹脂,難削材 (SKD,ハステロイ他)
ロット数・数量	少量多品種～量産 (10～100個ぐらい)
必要な設備	五面加工機、横中ぐり盤、立・横マシ、複合旋盤、五軸加工機、他
求めること	・低コストはもちろん短納期対応にアレルギーの無い企業様 ・見積回答の迅速な対応

## 9 株式会社九州プレジジョン 玉名工場

地域：熊本県 資本金：4,000万円 従業員数：34名

URL：<http://www.mic-g.co.jp>

発注内容	半導体・非半導体設備部品
加工内容	機械加工 板金加工
加工材質	SS,AL,SUS,S45C等
ロット数・数量	単品、少量多品種
必要な設備	マシニングセンタ、NC旋盤、タレパン、レーザー、放電・ワイヤー、研磨機等
求めること	新規図面主体になりますので毎回見積りが必要になります。図面枚数にもよりますが1～2日で対応頂きたい。 弊社取引先によっては入札方式を採用されていますので、見積り頂いた案件一式ではなく抜き取り手配になる場合もあります。 塗装及び樹脂コーティング等の特殊な表面処理以外は対応頂きたい。(アルマイト、無電解ニッケル、クロム等の一般的な表面処理です) 短納期、コスト競争力に自信がある。 上記内容に対応出来る企業様が望ましいです。

## 10 Kubota環境エンジニアリング株式会社

地域：兵庫県 資本金：4億円 従業員数：2,430名

URL：<https://www.kubota-ksk.co.jp/>

発注内容	各種環境プラント機器の設計、製作、補修工事
加工内容	製缶加工 設計
加工材質	
ロット数・数量	
必要な設備	
求めること	

## 11 高周波熱錬株式会社 尼崎工場

地域：兵庫県 資本金：64億1835万9752円 従業員数：連結1,604名

URL：<http://www.k-neturen.co.jp>

発注内容	産業機械部品、工作機械部品、ロボット部品、設備部品等（高周波焼入設備）
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 塗装 メッキ 熱処理 鍛造 金型 その他
加工材質	SS、S45C、SCM440、炭素鋼各種
ロット数・数量	単品、小ロット、量産品等
必要な設備	NC・汎用・縦型旋盤各種、横中・マシニングセンタ、円筒・平面・内径研削盤、歯切盤、3次元測定機など 単品製品は、小型～大型サイズのシャフト・ギヤ・コラム・シリンダーなど。 量産品は、小型～中型の加工物（旋盤・マシニング・3次元（小型））
求めること	品質保証体制・納期対応力・設計提案力等。

## 12 光和商事株式会社、大阪営業所

地域：大阪府 資本金：5,210万円 従業員数：90名

URL：<https://kohwa-shoji.co.jp/>

発注内容	シャフト、カバー、シュート、マニホールド、組立製品等
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工 メッキ 熱処理 鋳造 金型 樹脂成形 その他
加工材質	SS,AL,SUS,ABS,PP,POM等
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	汎用旋盤、NC旋盤、マシニングセンタ、タレパン/レーザー加工機、ロボット溶接機、TIG溶接機、樹脂成形機、精密鋳造等
求めること	親身になって話を聞いてくださる。

## 13 興和精密工業株式会社

地域：愛知県 資本金：5,000万円 従業員数：186名

URL：<http://kohwa-grp.co.jp>

発注内容	自動車部品（EFP関連、INJ部品、ABS部品、空調部品、半導体関連部品）
加工内容	機械加工 鍛造 樹脂成形
加工材質	切削:SUS系,アルミ,鉄 樹脂:PPS,POM,PPT,PA
ロット数・数量	自動車関連部品に実績があり 尚 1.0万個～10.0万個/月検討いただける仕入先様
必要な設備	NC自動盤、NC旋盤（φ50.0以下） 樹脂成形機（縦盤、横盤）（100t～250t）
求めること	希望:ISO9001、ISO14001 認証取得

## 14 JFE エンジニアリング株式会社 大阪支店

地域：大阪府 資本金：100 億円 従業員数：約 1 万名

URL：<https://www.jfe-eng.co.jp/>

発注内容	環境プラント（ゴミ処理）向け大型製缶品 落じんホッパ、主灰シュート、給じん装置、ダンパ、炉体・ボイラ鉄骨（M または H グレード）等
加工内容	製缶加工
加工材質	SS400,SUS304
ロット数・数量	案件による（受注生産品）
必要な設備	材料調達、切断、切削、溶接、組み立て、塗装、検査（工作図作成を含む案件が多いです）
求めること	品質、価格

## 15 株式会社シンテックホズミ

地域：愛知県 資本金：3 億 5000 万円 従業員数：450 名

URL：<https://www.shcl.co.jp>

発注内容	ワイヤーハーネス、アルミフレーム
加工内容	電気（弱電組立） その他
加工材質	
ロット数・数量	主に 50 個ロット
必要な設備	電線切断機、圧着工具、各種加工機
求めること	リードタイム 3 W 以内

## 16 新明和工業株式会社 環境システム本部

地域：兵庫県 資本金：159 億 8196 万 7991 円 従業員数：連結 5,400 名

URL：<https://www.shinmaywa.co.jp/environment/business/index.html>

発注内容	ごみ貯留機、電気工事施工業者、油圧配管施工業者
加工内容	製缶加工 塗装 電気（弱電組立）
加工材質	SS.SUS
ロット数・数量	単品
必要な設備	
求めること	製缶から組立、塗装まで一気通貫で対応可能な企業様を求めています。 また、現地も含めて電気工事、油圧配管工事が対応可能な企業様を探しています。

## 17 株式会社関ヶ原製作所

地域：岐阜県 資本金：2 億 4700 万円 従業員数：400 名

URL：<https://www.sekigahara.co.jp/>

発注内容	鉄道分岐器部品：シャフト類・板金加工部品 医療用機器部品：板金加工部品
------	--

加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理
加工材質	SS400、SUS、S45C、SCM、など
ロット数・数量	単品～100個/1ロット 繰り返し生産
必要な設備	加工：NC旋盤φ40～450 L2500程度 門型マシニングセンターテーブルサイズ 2500×5000程度 円筒研磨機 板金：レーザー 3本ロール 熱処理：素材調質 高周波焼き入れ ガス軟窒化 表面処理：硬質クローム
求めること	高い品質管理レベル、長期的な安定供給

## 18 ダイトロン株式会社 D&P カンパニー 部品事業部門 部品生産部 電装工場

地域：滋賀県 資本金：22億円 従業員数：855名

URL：<https://www.daitron.co.jp>

発注内容	ワイヤーハーネス
加工内容	電気（弱電組立） その他
加工材質	ビニール電線
ロット数・数量	5本～
必要な設備	半田コテ・半自動圧着機・マーク印字機・ストリップ機等ワイヤーハーネス製作に必要な工具
求めること	圧着加工・半田加工・圧接加工・ケーブル融着加工の加工を委託させて頂きたい。 コネクター、ケーブル、端子、その他完成までに必要な補材は支給致します。

## 19 大豊精機株式会社

地域：愛知県 資本金：8億7880万円 従業員数：460名

URL：<http://www.tsk.taihonet.co.jp>

発注内容	自動化装置部品 (製缶部品、製缶+機械加工部品、精密機械加工部品、大物加工部品等)
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理
加工材質	SS、AL、SUS、S45C、Cu、PBC、インコネルなど
ロット数・数量	単品
必要な設備	大型5面加工機（ユニバーサルヘッド付）、NC旋盤、マシニングセンタ、三次元測定機、歯車研削など
求めること	・最大6メートル程度までの部品を、製缶・機械加工～塗装まで一貫して対応できる体制 ・中物の製缶加工品を短納期対応できる体制 ・溶接技能検定者の配置 ・品質検査体制の充実

## 20 千代田工業株式会社

地域：愛知県 資本金：2,500万円 従業員数：505名

URL：<https://chiyoda-kogyo.com/>

発注内容	自動車部品（シートフレーム・機能品部品・ストライカー）
加工内容	プレス加工
加工材質	SPH、SPC、SCM
ロット数・数量	少量～量産
必要な設備	順送プレス（300t以上）、トランスファーなど
求めること	価格競争力、生産準備能力がある企業を探しております。

## 21 株式会社ニチゾウテック

地域：大阪府 資本金：12億4200万円 従業員数：520名

URL：<https://www.nichizotech.co.jp>

発注内容	各種プラント製缶品、ダクト、架台、塔槽類、機械加工部品
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工
加工材質	SS、SUS、AL
ロット数・数量	単品、小ロット、少量
必要な設備	製缶加工に必要な設備、NC旋盤、マシニングセンタ、レーザー加工機など
求めること	価格競争力、品質、フットワークの良さ

## 22 株式会社ノリタケカンパニーリミテド 夜須工場

地域：福岡県 資本金：156億3,200万円 従業員数：連結5,029名

URL：<https://www.noritake.co.jp/>

発注内容	ダイヤモンド工具の台金
加工内容	機械加工
加工材質	SUS
ロット数・数量	1個～50個
必要な設備	汎用旋盤、NC旋盤、ロータリー研削盤、平面研削盤、円筒研削盤、ラップ加工機、三次元測定機、輪郭形状検査機、真円度測定機、投影機、面粗さ計
求めること	ISO9001必須、品質の安定、安定供給、価格競争力

## 23 株式会社八馬製作所

地域：大阪府 資本金：7,500万円 従業員数：120名

URL：[www.hachiuma.com/](http://www.hachiuma.com/)

発注内容	自動車部品・レジャー産業部品 プレス金型 順送・単発
加工内容	プレス加工 金型

加工材質	非鉄金属が中心
ロット数・数量	単発 300～1000 個程度/月 順送 5000 個程度/月
必要な設備	プレス機 順送 200トン以上 プレス機 単発 150トン～80トクラス 社内金型設備必要
求めること	順送 200トン以上 単発 150トン～80トクラス 社内金型設備必要 社内検査室など独立しているとなお可 自社配達トラック便（納品・引き取り可能会社）

## 24 ハリキ精工株式会社

地域：大阪府 資本金：6,000 万円 従業員数：約 180 名

URL：<http://www.hariki.co.jp/>

発注内容	自動車、医療、建設、設備関連の切削加工部品。 特にピン、カラー、シャフト、リング等の小物切削部品を多く取り扱っております。
加工内容	機械加工 メッキ 熱処理 鍛造
加工材質	鉄、SUS、真鍮、アルミ等（環境対応材）
ロット数・数量	数十～数百個の小ロット品、数千～数十万個の量産案件
必要な設備	NC 旋盤、マシニングセンタ、カム式等 研削、表面処理、熱処理などを含めた完成品として納入可能な体制。
求めること	ISO9001, ISO14001 取得（もしくは同等の管理体制）。 後加工込みの完成品で納入可能なこと。 検査表、ミルシート、環境資料（ICP データ・chem-SHERPA 等）の各種資料が提出可能なこと。（品質保証体制が確立されていること） 監査対応が可能なこと。 車載部品の加工実績があれば望ましい。

## 25 富士・フォイトハイドロ株式会社

地域：神奈川県 資本金：10 億円 従業員数：150 人

URL：<http://voith.com/jpn-ja/index.html>

発注内容	水カタービン、発電機に使用される部品
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 塗装 熱処理 鋳造
加工材質	SS400,SUS304,403,410
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	NC 旋盤、マシニングセンタ、ターニング、TIG 溶接機
求めること	製作部品が複合加工品（溶接＋機械加工）のなので一式完成品として納入して頂きたい。

## 26 富士インパルス株式会社

地域：大阪府 資本金：2,380 万円 従業員数：98 名

URL：[www.fujiimpulse.co.jp](http://www.fujiimpulse.co.jp)

発注内容	・板金加工品(小ロット品 1 個～ 短納期希望) ・板金加工品(中ロット品)
加工内容	板金加工
加工材質	SUS304,SUS430,SPCC 等
ロット数・数量	少量多品種
必要な設備	バフ研磨の設備 または バフ研磨の協力工場
求めること	多品種少量生産で短納期・低価格

## 27 株式会社三井 E&S パワーシステムズ 神戸テクニカルセンター

地域：兵庫県 資本金：4 億 7000 万円 従業員数：209 名

URL：<https://www.mesps.co.jp>

発注内容	架台（製缶）・台盤（製缶）、パネル板金、機械加工部品、制御盤、樹脂部品など 塗装一式
加工内容	機械加工 プレス加工 製缶加工 板金加工 塗装 メッキ 熱処理 鍛造 鋳造 電気（弱電組立） 樹脂成形
加工材質	SS、AL、SUS、S45C、樹脂など
ロット数・数量	単品、小ロット、少量多品種
必要な設備	
求めること	

## 28 水戸工業株式会社

地域：東京都 資本金：4,800 万円 従業員数：450 名

URL：<https://www.mitokogyo.co.jp/>

発注内容	機械加工治具、樹脂加工治具 各種機械設備 AI システム
加工内容	機械加工 製缶加工 板金加工 熱処理 電気（弱電組立） 設計 樹脂成形
加工材質	SS、SDS、S45C、SDK
ロット数・数量	少量他品種
必要な設備	
求めること	品質、納期

## 29 ヤマコー株式会社

地域：岐阜県 資本金：9,565万円 従業員数：70名

URL：<https://yamaco.jp>

発注内容	天然素材（木・竹・紙・陶・硝子・金属等）の調理道具・器・演出小物などのテーブル&キッチンウェア、生活雑貨、和雑貨など。 現行扱い商品は、弊社ホームページ（ <a href="https://yamaco.jp">https://yamaco.jp</a> ）をご覧ください。 外注加工、新商品開発など、ご協力いただける企業様との出会いを希望いたします。 アイテムの多い会社ゆえ、少量ロット対応を希望いたします。
加工内容	木工 その他
加工材質	天然素材（木・竹・紙・石・陶・硝子・金属等）
ロット数・数量	小ロット
必要な設備	
求めること	