

モノづくり受発注WEB商談会 発注案件一覧表

No.1

| No. | 企業名・所在地 | 資本金(千円) 従業員(名) | 発注品 | 加工内容 | 必要設備 | 要望事項 (協力企業として求める内容等) |
|-----|------------------------------|-------------------|--|---|--|---|
| 1 | アークハリマ(株) 兵庫県 | 19,282 44 | 各種プラント機器 | 機械加工、製缶加工、板金加工 ・タンク、配管・・・製缶、溶接、研磨、酸洗 ・各種機械加工 材質: SUS、Ni基合金 数量: 単品 | 別途御協議 | 別途御協議 |
| 2 | (株)桶谷製作所 大阪事業所 大阪府 | 20,000 120 | 自動車、半導体、医療 製造装置向け ・架台 ・フレーム ・製造ラインの機械加工部品 | 機械加工、製缶加工、板金加工 塗装、メッキ、熱処理 ※手のひらサイズから大型までの 幅広いサイズ。 材質: SS、AL、SUS、S45C、FC 数量: 少量多品種 | 門型5面加工機 立型・横型マシニングセンター NC旋盤 溶接機 平面研磨機 ワイヤーカット | ・QCDを基本として、小ロットに対応できる協 力企業様を探しています |
| 3 | 川西航空機器工業(株) 兵庫県 | 60,000 100 | ①航空機用板金及び 機械加工部品 ②自衛隊向け 電子機器筐体部品 ③宇宙関連機材部品 | 機械加工、プレス加工、製缶加工 板金加工、塗装、メッキ 材質: AL、SUS、SS、Cu、 その他金属材料での依頼有り(チタン等) 数量: 少量多品種が多い | 板金加工 タレパン、バンド、ワイヤカット、レーザー、 プレス機 機械加工 NC旋盤、マシニングセンター、 三次元測定機 | ・ISO9001取得が望ましい (航空宇宙のISO9100を取得していればなおよし) ・機械加工メーカーは三次元測定機保有が望ましい ・納入時、検査成績書対応ができることが望ましい |
| 4 | 興和精密工業(株) 愛知県 | 50,000 186 | ・EFP関連 ・INJ部品 ・ABS部品 ・空調部品 ・半導体関連部品 ・樹脂形成 | 機械加工、鍛造、樹脂成形 材質: SUS全般、電磁ステン、樹脂 数量: 1万個～10万個/月 | NC自動盤、NC旋盤 (φ50.0以下) 縦盤・横盤 樹脂形成機 (75t～250t) Assy等 | 洗浄機(炭化水素)保有 3次元測定器 保有 ISO9001、ISO14001取得だとなお良いです |
| 5 | (株)三機 愛知県 | 99,000 140 | ・ロボット商材 ・自動車部品 ・航空宇宙産業部品 ・FA用検査装置 ・専用機 ・工場IOT化対応 ・研究開発支援業務 | 機械加工、塗装、メッキ 熱処理、設計 ※自動車&航空宇宙産業用は (治具・金型・精密部品・ゲージ) 材質: 鉄系・非鉄(超硬/セラミックス含む) 数量: 単品、小ロット | 各種工作機械 測定器 CAD、CAM 設計・調整ツール | 過去の実績・事例および他社よりも優位性 のある特色技術を紹介できる資料を提示で きること |
| 6 | (株)JMUアムテック 兵庫県 | 480,000 294 | 船舶艀装品 甲板艀装品 | 機械加工、プレス加工、製缶加工 板金加工、塗装、メッキ 材質: SS400がメイン、SUSも有り 数量: 10t/隻、10隻/年 | 汎用旋盤、NC旋盤 マシニングセンタ プレス レーザー加工機 溶接機など | 責任感が強く、報告、連絡、確認を怠らない ことです |
| 7 | 四国計測工業(株) 香川県 | 480,000 762 | ・弊社製品 ・板金製品 ・制御盤 ・ばね材 | 機械加工、板金加工、塗装、メッキ 電気(弱電組立)、設計、その他 1.(設計・調達)製造・検査まで 一貫対応したものづくり 2.板金加工及び制御盤 3.ばね材加工 材質: SS、AL、SUS 数量: 単品、少量多品種 | 適宜 | ・弊社製品ラインナップはホームページ参照 下さい。 |
| 8 | (株)瑞光 大阪府 | 1,888,510 329 | ①工作機械部品 (丸物、角物) | 機械加工(樹脂) 材質: MCナイロン、ジュラコン、 数量: 単品、小ロット、多くても10コ～12コ | ※樹脂加工としてはマシニングセンタ、 NC旋盤が必要です。 | 樹脂加工先様には出来れば3次元測定器を お持ちで、加工環境を温度管理されていると ころが理想です |
| | | | ② ドラム形状の鋳物部品 | 機械加工(鋳物) 材質: AC4C、FCD200 数量: 単品、小ロット、多くても10コ～12コ | ※鋳物旋削は汎用旋盤とフライス盤か マシニングになると思われます。 | 鋳物加工いただけるところは旋削に追加して、 横方向からの角度の割り出し加工が可能 であれば理想的です |

| No. | 企業名・所在地 | 資本金(千円) 従業員(名) | 発注品 | 加工内容 | 必要設備 | 要望事項 (協力企業として求める内容等) |
|-----|--|------------------------------|---|---|---|---|
| 9 | 菅原精機(株) 京都府 | 40,000 100 | ・プレス設備の 機構部品 ・粉末成形機用の 金型部品 | 機械加工、製缶加工、板金加工 塗装、メッキ、熱処理、鋳造 プレス設備(ロータリープレス機・打錠機) の機構部品、(鋳造材料の製作、加工、 ウォーム軸・ホイル歯切り、本体台の 製缶加工、塗装)および粉末成形機用 の金型部品の部分加工など 材質: FCD、FC、SS、S45C、SKD、SUS など 数量: 単品 | 汎用旋盤、NC旋盤、 円筒研削盤、平面研削盤 NCフライス盤など | ・品質検査体制(検査成績提出) ・直接納品 |
| 10 | ダイترون(株) D&Pカンパニー 部品事業部門 部品生産部 電装工場 滋賀県 | 2,200,000 855 | ワイヤーハーネス | 電気(弱電組立) 材質: ケーブル 数量: 5本～ | 半自動圧着機 圧着アプリケーション キャストイング ハーネス加工工具一式 半田ゴテ | 製作時に必要な部材・材料は基本無償全支給 致します。その為弊社専用の材料置き場を準備 頂きたい (材料が混載したり、他社案件で使用される恐 れを防止する為) |
| 11 | 大日製紙(株) 静岡県 | 70,000 115 | 高密度厚紙 | その他 高密度厚紙 (FSエリプラペーパー、FSエリプラ+)の加工 材質: 厚紙 数量: 新規開発のため数量未定 | 含浸加工(紙厚1.0mm以上) 印刷(紙厚1.0mm以上) ラミネート加工(紙厚1.0mm以上) 絞り加工(紙厚1.0mm以上) 打抜き加工(紙厚1.0mm以上、トムソン・ ロータリーダイカッター・プレス等) | ・食品衛生管理対応 ・食品用途向け製造環境対応 |
| 12 | 太陽パーツ(株) 大阪府 | 30,000 106名 (グループ320名) | 各種加工品 | 機械加工、プレス加工、板金加工 塗装、メッキ、熱処理、鍛造、鋳造 金型、設計、樹脂成形 ダイカスト(アルミ、亜鉛、ベリック、マグネ、他) ロストワックス、石膏鋳造、砂型鋳物 グラビティ鋳物、NCMC機械加工 プレス、板金、押出し(アルミ・真鍮・銅) 鍛造(熱間、冷間)、パイプ加工 各種表面処理、ネジ等の締結品代理店 組立て 材質: ADC合金、SCS合金、A6063合金、 AL、SUS、S45C、SS400、銅、など 数量: 試作1個、量産10個～10,000個 | ダイカスト鋳造機(80t～800t) プレス機250t～ NC旋盤加工機 MC加工機 複合CNC機 板金・レーザー加工機 各種溶接、プロジェクション溶接 大物筐体の実績、3次元測定器 | ・異材の取扱い(材質紹介)をして頂ける企業 ・社内に板金プレス・化成処理・塗装設備がある企 業 ・社内に化成処理(3価)・塗装設備がある企業 ・中型MC機械の設備台数が豊富(キャパシティ) ・大型(門型)MC機械の設備がある企業 ・大モノサイズの鋳物(鉄・アルミ等)2次加工をして 頂ける企業 ・FC、FCD材の鋳物鋳造をして頂ける企業 ・取交した検査項目での「検査書」を提出してい ただける企業 (上記、いずれかにでも当てはまる企業) |
| 13 | (株)中部プラントサービス 愛知県 | 240,000 1,564 | 発電・ガス供給設備 及び熱供給設備、 石油・化学プラント設備 環境・廃棄物 処理設備、 建設・保守・運転事業 | 機械加工、製缶加工、メッキ 電気(弱電組立)、設計 材質: SS、SUS | | ・納期対応、高品質、低価格 |
| 14 | (株)東光高岳 小山事業所 栃木県 | 8,000,000 1,900 | 電力インフラ向けの 電気機器部品 | 機械加工、プレス加工、製缶加工 板金加工、塗装、メッキ、鍛造、鋳造 ・手のひらサイズの機械加工品、 板金溶接品から、1mを超える筐体、 架台、ベースなど、多種多様な加工品 材質: 鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮など 数量: 少量多品種(月数個～数百個まで) | 汎用旋盤 NC旋盤 マシニングセンタ プレス機 ベンダー レーザー加工機 溶接機 三次元測定機など | ・主な目的は、調達品の原価低減です・外調 達も歓迎致します |
| 15 | トーフレ(株) 大阪府 | 98,000 約230 | 金属継手全般 | 機械加工、プレス加工 材質: SS、SUS、真鍮等 数量: 単品、少量多品種 | 汎用旋盤、NC旋盤 マシニングセンタ レーザー加工機等 | ISO9001(必須ではない) |

| No. | 企業名・所在地 | 資本金(千円) 従業員(名) | 発注品 | 加工内容 | 必要設備 | 要望事項 (協力企業として求める内容等) |
|-----|----------------------------|-------------------|---|---|--|--|
| 16 | 日光化成(株) 大阪府 | 100,000 145 | パーツ・フィーダー 直進フィーダー ボールねじ 板金部品 シーケンサ アルミフレーム 制御盤 | 機械加工、プレス加工、板金加工 熱処理、電気(弱電組立)、設計 材質:AL、SUS 数量:小LOT | 順送プレス 旋盤 レーザー加工機 | ・小LOTでの短納期対応 |
| 17 | 日世(株) 高槻工場 大阪府 | 481,920 803 | フリーザー用部品 | 機械加工、プレス加工、板金加工 電気(弱電組立)、樹脂成形 材質:SUS304・430、POM 数量:10から300 | | |
| 18 | ネミー(株) 東京都 | 20,000 107 | ・空調・産業機器架台 ・防振システム ・防音システム ・防雪用架台 ・太陽電池モジュール架台 | 機械加工、製缶加工、板金加工 樹脂成形 材質:SS、SUS、PEEK材、POM | | ・大型製缶板金製作+機械加工が可能なメーカー様 ・薄板板金製作 ・樹脂機械加工可能なメーカー様 |
| 19 | 橋本金属工業(株) 明石本社工場 兵庫県 | 33,000 約130 | ・給湯器内部部品 ・非鉄金属製品 | 機械加工、プレス加工、板金加工 熱処理、鍛造、鋳造、金型 設計、樹脂成形、その他 バルブ組立、金属機械加工、パイプ加工、 樹脂成形、組立、自動機製作、 ロウ付、ステンレス加工、溶接、 鉄管加工、鍛造品機械加工、 バー材機械加工、樹脂成形など 材質:SS、AL、SUS、PPS、ABS、Cu ロット:単品、10Lot~50,000ほど | NC旋盤 ボール盤 マシニングセンター タッピングセンター スピンドル 端末機 NCベンダー ロウ付設備 自動ロウ付機・成形機 他 | 国内外共に取引先拡充を図っております 海外(中国・タイ・ベトナム他)現地調査を前 向きに検討可能な企業様を募集 ・グリーン調達 ・相互信頼に基づく共存共栄 ・法令遵守 |
| 20 | ハリキ精工(株) 大阪府 | 60,000 28 | 自動車、医療、建設 設備関連等の 切削加工部品 特にピン、カラー、 シャフト、リングなど の小物切削部品 | 機械加工、メッキ、熱処理 鍛造、鋳造 材質:SUS,AL,真鍮,鉄等(環境対応材) 数量:小ロット、数千~数十万個まで | NC、MC、カム式、フライス等 研削、表面処理、熱処理等を含めた 完成品で納入可能な体制 | ・ISO9001、14001取得 ・品質保証体制の確立 ・各種証明書や環境調査依頼への対応 ・監査対応 ・車載部品の加工実績 |
| 21 | HILLTOP(株) 京都府 | 36,000 160 | ①製薬関連部品 (樹脂ローラ) ②各種産業 機械部品 | 機械加工 材質:POM(黒) 数量:試作加工1個~年間数個~数十個 ・機械加工(切削、旋削) ・機械加工+溶接 ・板金・製缶+機械加工 サイズ:手のひらサイズ~ 3000×1500まで、φ1~φ2000 材質:アルミ、鉄、SUS、チタン 銅、真鍮、樹脂、その他 数量:単品~量産 | NC旋盤 マシニングセンター 旋盤(NC、複合) マシニング(3軸、4軸、5軸、門型) 放電(ワイヤー、型彫り) 板金設備(レーザー、複合機) 金型設備 成形設備 | ・要望:美観・納期厳守・品質・対応力・挑戦心 |
| 22 | 藤田螺子工業(株) 愛知県 | 89,250 530 | 締結部品、機能部品 ・圧造品 ・切削品 ・プレス品 | 機械加工、プレス加工、メッキ 熱処理、鍛造 材質:鋼、ステンレス、アルミ、銅、真鍮 数量:少量1個~大量1万個以上 | 圧造機 切削機 プレス機など | ・ISO9001 |

| No. | 企業名・所在地 | 資本金(千円) 従業員(名) | 発注品 | 加工内容 | 必要設備 | 要望事項 (協力企業として求める内容等) |
|-----|-----------------------------|-------------------|--------------------------------------|--|---|--|
| 23 | 不二電機工業(株) 滋賀県 | 1,087,250 309 | 制御機器パーツ | 機械加工、板金加工、塗装 塗装、メッキ、電気(弱電組立) サイズ:10mm程度～手のひらに 載るサイズの製品が中心 材質:SS400、SUS303・304、 C3604BDなど 数量:小ロット多品種(数個～100個程度) | | ・小ロット、短納期対応可能であること ・長期的な取引が可能であること |
| 24 | 豊和工業(株) 愛知県 | 9,019,000 701 | 工作機械、空・油圧機器等の ・各種金属部品 ・樹脂系成形部品 | 機械加工、メッキ、熱処理 鋳造、樹脂成形 材質:SC、SCM、各種アルミ、その他 ロット:1～数個程度 | NC旋盤(普通旋盤含む) マシニングセンタ 円筒研削盤 内面研削盤 ワイヤカット放電加工機 | ・弊社と取引されている商社を窓口に、近隣のメーカー各社との協働生産も排除されないこと |
| 25 | (株)松井製作所 本社工場 大阪府 | 33,000 70 | ①電気温水器の 配管継手 | ろう付け (真鍮と銅パイプのろう付け) 数量:少量多品種(50～1000個) | ガス溶接・ロー付け設備 | ・多品種少量品の迅速な生産対応とコスト面 |
| | | | ②コックや分岐管 | メッキ 酸洗い、三価クロメート ユニクロ、ニッケルメッキ 材質:C3771BE、C3604BD C1220T、ZDC-2 数量:少量多品種(50～1000個) | 酸洗い他、表面処理設備 | |
| 26 | (株)ミヤマエ 大阪府 | 20,000 199 | 配電盤、照明器具 などの板金部品 | プレス加工、板金加工、塗装 電気(弱電組立)、その他 配電盤、照明器具などの 板金部品の組立・梱包 材質:SUS、SPCC、ZAM 数量:少量多品種 | フォークリフト | ・少量多品種の組立作業をおこなっていただきたい ・工程検査・出荷検査成績書の運用必須 |
| 27 | (株)山岡製作所 京都府 | 62,400 200 | ・精密金型部品 ・モールド型部品 | 機械加工 ※精密加工部品がメイン 材質:DC53、HPM38、G5、SKD 数量:単品 | マシニングセンター ワイヤー加工機 放電加工機 平面研削盤 3次元測定器 | ・精密加工部品がメイン、精度として希望は±2μになります。無理でも荒加工のみの依頼案件もありますが価格勝負になります。また、品質面で保証ができる(測定ができる)が希望です。 |
| 28 | リックス(株) 福岡県 | 827,900 430 | 回転継手製品部品 | 機械加工、鋳造 材質:SUS303/304、SS400、S45C、AL 数量:単品、10個～30個 | 汎用旋盤、NC旋盤、複合旋盤 マシニングセンタ φ30～φ800、50L～1,500L | ・納期対応がしっかりしている協力企業を探しています (弊社指定納期から遅延する場合に事前に連絡をして、連絡した納期を守る企業) |