

ใบแจ้งความจ้างเข้าร่วมงานเจรจาธุรกิจผ่านเว็บไซต์

■ ข้อมูลขององค์กร (ณ ประเทศญี่ปุ่น)

| | | | |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------------|--------------|-------------------|
| ชื่อบริษัท (ภาษาญี่ปุ่น) | 株式会社タカゾノ | | |
| (คำอ่าน คานะ) | タカゾノ | | |
| (ภาษาอังกฤษ) | Takazono Corporation | | |
| URL | www.takazono.co.jp | ประเภทธุรกิจ | อุตสาหกรรมการผลิต |
| เนื้อหาของธุรกิจ | วางแผน พัฒนา ผลิต จำหน่าย ระบบทางการแพทย์ อุปกรณ์ทางการแพทย์ | | |
| สำนักงาน ภายในประเทศ | มี 48 สาขา พื้นที่ (แทบจะทุกพื้นที่ในประเทศญี่ปุ่น) | | |
| สำนักงานใน ต่างประเทศ | มี 3 สาขา 3 ประเทศ • กรณีอยู่ในไทยให้กรอกพื้นที่ () | | |

■ ข้อมูลสำหรับจับคู่ทางธุรกิจ (สามารถเลือกตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ประเภทธุรกิจของคู่ธุรกิจที่ ต้องการ | ตัวแทนจำหน่ายอุปกรณ์ทางการแพทย์ |
| รูปแบบการทำธุรกิจที่ต้องการ (อาทิ การซื้อขาย, การร่วมมือกัน ทางธุรกิจ, สัญญาตัวแทน จำหน่าย, การร่วมค้าหรือร่วม ลงทุน) | สัญญาตัวแทนจำหน่าย |
| เงื่อนไขที่ต้องการจากคู่ธุรกิจ | ตัวแทนจำหน่ายอุปกรณ์ทางการแพทย์ที่มีการซื้อขายกับแผนกยาและเวชภัณฑ์ของ โรงพยาบาล มีความชำนาญสามารถดูแลบำรุงรักษา(Maintenance)อุปกรณ์ได้ |
| กรุณากรอกข้อมูลรายละเอียด เกี่ยวกับผลิตภัณฑ์, บริการที่ ต้องการนำเสนอให้กับคู่ธุรกิจในการ จับคู่ครั้งนี้ หรือหากมี PR เทคโนโลยี, รูปภาพ ของผลิตภัณฑ์, แผ่นพับ กรุณาส่ง เป็นไฟล์แนบเพิ่มเติม | กำลัง วางแผน พัฒนา ผลิต จำหน่าย เครื่องบรจุภัณฑ์ทางการแพทย์ที่มีส่วนแบ่ง การตลาด (Market share) มากกว่า 30% ในประเทศญี่ปุ่น โดยในประเทศไทยอัตรา การแพร่หลายของตลาดเครื่องบรจุภัณฑ์ทางการแพทย์นั้น คาดว่าน่าจะยังอยู่ในระดับ ไม่สูงมากนัก สำหรับการทำตลาดในญี่ปุ่น ยุโรปและอเมริกา รวมถึงเอเชียตะวันออกเฉียงใต้นั้น เรา กำลังพยายามอย่างเต็มที่ในการสร้างตลาดนี้ในประเทศไทยให้เกิดขึ้น เหมือนดังตลาด เครื่องบรจุภัณฑ์ทางการแพทย์ในประเทศสิงคโปร์ที่เกิดขึ้นมาแล้ว |

TP-144U2 / 352U2

The industry's smallest footprint (width and depth) of only 23.6in.

Additionally, it also has the industry's fastest dispensing speed with 65 pouches / min while maintaining incredible accuracy and safety.

1 Smallest Footprint

The TP-144U2 /352U2 maintain the same industry-leading 2'x2' (144 model) and 2'x4' (352 model) footprints of their predecessors. Added to the rotating drum design which eliminates the need for 360° machine access, you can reclaim valuable pharmacy real estate.

2 RFID Free Canisters

Our new canister design fits the same volume of drugs into a more compact space, with more safety features, and easier tablet calibration. With the new RFID detection system, you can return canisters to any open position, or even add additional standby canisters to increase the number of drugs you can handle, all the while reducing worries about dispensing the wrong medications.

3 Increased Speed

The TP-144U2/352U2 are now capable of outputting a blistering 65 pouches per minute. One of the fastest multi-dose speeds in the industry.

4 Simplified Cleaning

Our new drum design is now split into 4 quadrants to dramatically speed up cleaning of pill pathways, reducing cross-contamination.

5 Multi-touch Interface

The new design has implemented a built in LCD interface which provides operation instructions and quick access to many features.



Multiple canisters for a single medication

- Up to 15 canisters of the same NDC.

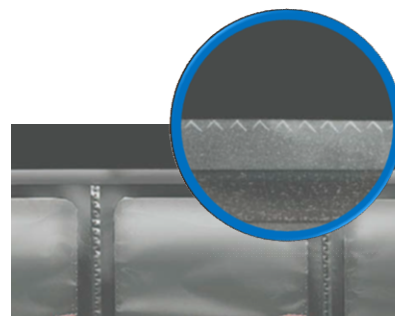


Printable instructions

- Print MTU instructions, Packing Receipts, or Error logs with the integrated printer.

Built-in dehumidifier

- Our integrated de-humidifier is unique in the industry and helps maintain medication quality.



Consumables

- Select 4 widths (60mm, 70mm, 80mm, 90mm x 70mm) to cater to your needs and reduce material use.
- High quality packing film and ink ribbon helps your patients take their medications easier.



Rotating drum structure

- Rotating drum allows the canister to move to you instead of searching drawers.
- Slide cover protects the pill pathway when a canister is not in place, reducing errors.

【Specifications】

| Model | TP-144U2 | TP-352U2 |
|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Number of Tablet Canister | 144 | 352 |
| Dimensions | W 23.6 in X D 23.6 in X H 78.4 in (* Not include Protrusion) | W 47.2 in X D 23.6 in X H 87.8 in (* Not include Protrusion) |
| Unit Weight | Approx 805 lbs. (Not included canisters & options) | Approx 1345 lbs. (Not included canisters & options) |
| Power Source | Single-phase electric power AC 115V ± 10V : 60Hz | |
| Power Consumption | MAX400W | MAX460W |
| Display/Input Device | 10.1inch touch panel PC / Sheet key | |
| Dehumidification Function | Dehumidification function ≥ 3 cc /h | Dehumidification function ≥ 6 cc /h |
| Packaging Speed | Up to 65 pouches / min | |
| Packaging Size | 70 x (60•70•80•90mm) | |
| Power Saving Function | Eco Mode (Lower the heater temperature until it recovers from stand by within 30 sec.) | |
| | Stand-by Mode (Turn off heater completely. However, return within 3 minutes) | |